

Unsere Handlungsgrundsätze für eine nachhaltige Produktion

Sparsamer Umgang mit allen eingesetzten Ressourcen und verwendeten Einsatzstoffen

regelmäßige Erfassung, Überwachung, Bewertung und **kontinuierliche Verbesserung** unserer energiebezogenen Effizienz und unserer Umweltleistung



Verringerung der Treibhausgasemissionen mit dem Ziel der CO₂-Neutralität

Ausschluss bzw. Minimierung eines von unseren Anlagen und Aktivitäten ausgehenden Risikopotenzials

Einsatz der **besten verfügbaren Technik** unter wirtschaftlich vertretbarem Aufwand

Förderung des **Verantwortungsbewusstsein** unserer Mitarbeiter durch regelmäßige Informationen, kontinuierliche Schulungen und die Möglichkeit der Partizipation

Vorausschauende Bewertung von Umweltrisiken und Energieeffizienz bei der Einführung neuer Technologien und beim Bezug von Produkten und Dienstleistungen

Einflussnahme auf Lieferanten, Kooperationspartner und Fremdfirmen zum umweltgerechten und energieeffizienten Arbeiten

Information unserer Kunden über die Qualität, Umweltrelevanz und Nachhaltigkeit unserer Rohstoffe und der von uns hergestellten Produkte

Zusammenarbeit mit Sachverständigen und Behörden zur Gewährleistung einer hohen Anlagen- und Betriebssicherheit

Öffentlicher Dialog über alle vom Unternehmen ausgehenden Umweltauswirkungen

Bereitstellung der erforderlichen **finanziellen und strukturellen Voraussetzungen**

Die Umsetzung dieser Handlungsgrundsätze wird alljährlich bewertet, Umwelt- und Energieziele werden periodisch aktualisiert, die Erfüllung unserer Ziele überprüft und ggf. an veränderte Bedingungen angepasst. Hierzu werden regelmäßige Audits durchgeführt.

Die Verantwortung für die systematische Durchführung liegt bei der Geschäftsleitung der Cosun Beet Company GmbH & Co. KG.

**Unsere Mission:
Nachhaltige und innovative Entwicklung im Einklang mit der Natur**



ZUCKERFABRIK ▾

LANDWIRTSCHAFT ▾

UMWELTPROJEKTE

BEIRAT & REGION ▾

KONTAKT

IMPRESSUM

DATENSCHUTZ



ZUCKERFABRIK ANKLAM

Nachhaltige Entwicklung im Einklang mit der Natur

**Unsere Vision:
Unser Ziel ist es, zukünftig der ökologischste, innovativste und erfolgreichste Rübenverarbeiter weltweit zu sein.**

